MALAXEUR MORTIER AUTOMATIQUE PREMIUM REF 111-100007/2

Destiné à la réalisation automatique de cycles de malaxage de mortier et de pâte pure de ciment normalisés.

Conforme aux spécifications des normes EN 196-1, EN 196-3, EN 459-2, EN 480, EN 1744, EN 1015-11, EN 13454-2, EN ISO 679, ASTM C109/C109M, ASTM C305, AASHTO T 162, DIN 1164-5, NF P15-314, BS 3892-1, BS 4551-1





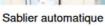
Avantages:

- · Equipement robuste pour une utilisation intensive.
- · Ergonomie optimisée pour faciliter son utilisation
- Ecran tactile intégrant un menu de sélection des programmes simplifié et l'indication du cycle de malaxage en cours.

Caractéristiques générales :

- Inclus 4 cycles de malaxage préprogrammés selon les normes EN et ASTM.
- Possibilité d'inclure des programmes de libre configuration par l'utilisateur, pour exécuter des cycles de malaxage selon les besoins particuliers du client, normes non prévues dans la configuration ou des essais de recherche.
- Module électronique avec écran tactile de 4,3" (480x272) avec protection anti poussière et eau IP66, pour contrôle et programmation de cycles de malaxage, intuitif, sûr et facile à utiliser.
- Changement de vitesse automatique selon le programme choisi.
- Vitesse de rotation réglable au moyen d'un variateur électronique de fréquence. Ce qui permet d'établir directement sur l'écran la vitesse souhaitée de manière précise.
- Ouverture automatique de la trémie de sable, contrôlée par le module électronique de contrôle.
 Distributeur d'additifs liquides ou solides
- Système de sécurité pour la détection du positionnement correct du récipient
- · Bouton d'arrêt d'urgence en conformité avec Directrices CE en matière de sécurité







Ecran tactile 4.3"



Interface utilisateur optimisée



Affichage de la séquence de malaxage



Spécifications techniques :

Vitesse de rotation du batteur lente : 140 ± 5 min-1
 Vitesse de rotation du batteur rapide : 285 ± 10 min-1

Vitesse planétaire lente : 62 ± 5 min-1
Vitesse planétaire rapide : 125 ± 10 min-1

Vitesse planétaire libre : de 6 à 125 min-1 (programmation libre manuellement)

Vitesse de rotation du batteur libre : de 15 à 285 min-1 (programmation libre manuellement)

Ecart bol / batteur ≈ 3±1mm.

Alimentation: monophasique + terre. AC 240 V ~ 50/60 Hz

Puissance: 500 W

Dimensions (largeur x profondeur x hauteur): 440 x 630 x 795 (h) mm

Poids net: 93 kg

Eléments inclus :

- Trémie de versement de sable avec actionnement automatique par le module de contrôle.
- Récipient en acier inoxydable d'une capacité de 5 I environ avec anses.
- · Batteur pour malaxeur planétaire en acier inoxydable conforme à la norme
- Ecran de sécurité qui empêche l'accès à la zone de malaxage lorsque le récipient est en position de travail.
- · Spatule en plastique pour le raclage manuel



Bol 5 litres en acier inoxydable avec carter de protection



Batteur en acier inoxydable



Ecoulement du sablier ou additif et système d'accroche rapide du batteur

PREMIUM AUTOMATIC MORTAR MIXER REF 111-100007/2

196-1/196-3

Designed for the automatic production of cycles of mortar kneading and pure cement paste standardized.

Meets standards specifications EN 196-1, EN 196-3, EN 459-2, EN 480, EN 1744, EN 1015-11, EN 13454-2, EN ISO 679, ASTM C109/C109M, ASTM C305, AASHTO T 162, DIN 1164-5, NF P15-314, BS 3892-1, BS 4551-1





Benefits:

Robust equipment for intensive use.

Ergonomics optimized to make it easier to use

Touch screen incorporating a simplified program selection menu and indication of the current kneading cycle.

General Features:

Includes 4 pre-programmed kneading cycles to EN and ASTM standards.

The ability to include user-free configuration programs, to run kneading cycles based on the specific needs of the customer, standards not provided for in the configuration or search tests.

Electronic module with 4.3' touchscreen (480x272) with dust and water protection IP66, for control and programming of mixing cycles, intuitive, safe and easy to use.

Automatic gear change depending on the program chosen.

Rotation speed adjustable with an electronic frequency dimmer. This allows you to establish the desired speed directly on the screen in a precise way.

Automatic opening of the sand hopper controlled by the electronic control module. Distributor of liquid or solid additives

Safety system for detecting the correct positioning of the container

Emergency stop button in accordance with CE Safety Directors









Automatic hourglass Touch screen 4.3"

Optimized user interface Viewing the kneading sequence

Technical specifications:

Slow beater rotation speed: 140 - 5 min-1

Fast beater rotation speed: 285 - 10 min-1

Slow planetary speed: 62 - 5 min-1

Fast planetary speed: 125 - 10 min -1

Free planetary speed: 6 to 125 min-1 (manually free programming)

Free drummer rotation speed: 15 to 285 min-1 (manually free programming)

Ecart bowl / drummer - 3-1mm.

Food: monophasic - earth. AC 240 V - 50/60 Hz

Power: 500 W

Dimensions (width x depth x height): 440 x 630 x 795 (h) mm



Net weight: 93 kg

Items included:

Sand pouring hopper with automatic actuation by the control module

Stainless steel container with a capacity of about 5 l with handles.

Standard-compliant planetary stainless steel mixer

Safety screen that prevents access to the kneading area when the container is in the working position.

Plastic spatula for manual scraping



5-litre stainless steel bowl with protective casing



Inoxydable steel beater



hourglass or additive flow and fasthanging mixer system