

REPARTITEURS DIVISEURS D'ECHANTILLONS REF RT

Information générale

Les répartiteurs de chutes fournissent des fractions représentatives et garantissent ainsi la reproductibilité de l'analyse. Les répartiteurs de chutes conviennent parfaitement pour la réduction d'échantillons sur le terrain. Ils sont faciles à utiliser, faciles à nettoyer et fonctionnent sans électricité

Ils permettent de générer facilement et avec fiabilité des échantillons de contrôle représentatifs. Ces diviseurs d'échantillons fractionnent en deux parties représentatives la matière qui s'écoule par des passages placés en alternance dans la tête de fractionnement. Ils sont disponibles en deux formats différents et selon le produit à tamiser avec des passages de différentes dimensions.



Exemples d'applications

Clinker de ciment, matériaux de construction, matière de remplissage, minéraux, sable, sols, noix, poudres métalliques, semences céréales, café, engrais, farines, lessive en poudre produits chimiques,...

Avantages

- utilisable dans les laboratoires et sur sites
- processus manuel de division de haute précision
- processus de division selon la norme DIN 51701

Caractéristiques

	RT 75	RT 50	RT 37,5	RT 25	RT 12,5	RT 6,3
Largeur de passage [mm]	75	50	37,5	25	12,5	6,3
Nombre de passages	6	8	12	16	18	12
Taille d'alimentation maximale (mm) *	environ 50	environ 33	environ 25	environ 16	environ 8	environ 4
Capacité du bac collecteur [Litres]	8	8	8	8	1,7 / 2	
Matériau de la tête de fractionnement	tôle d'acier galvanisée				Acier inox	
Dimensions [mm]	620 x 260 x 420				300 x 250 x 270	

3 bacs collecteurs inclus

Poids net

RT 6.3: ~ 3.5 kg RT 12.5: ~ 3.5 kg
RT 25: ~ 21.5 kg RT 37.5: ~ 21.5 kg
RT 50: ~ 21.5 kg RT 75: ~ 21.5 kg

Sample Splitter RT 6.5 - RT 75

General Information

A faultless and comparable analysis is closely linked to an accurate sample handling. Only a sample representative of the initial material can provide meaningful analysis results. Sample splitters ensure the representativeness of a sample and thus the reproducibility of the analysis.

The sample splitters RT are ideal for the on-site reduction of sample material. They are easy to use, easy to clean and do not need an electrical power supply.



Application Examples

cement clinker, chemicals, coffee, construction materials, fertilizers, fillers, flours, grains, metals powders, minerals, nuts, sand, seeds, soils, washing powder, ...

Product Advantages

- for use in laboratory and on-site
- high-precision manual dividing process
- dividing process according to DIN 51701

Features

Applications	sampling and sample dividing
Field of application	agriculture, biology, chemistry / plastics, construction materials, engineering / electronics, environment / recycling, food, geology / metallurgy, glass / ceramics, medicine / pharmaceuticals
Feed material	bulk materials
Material feed size*	RT 6.5: ~ 4 mm RT 12.5: ~ 8 mm RT 25: ~ 16 mm RT 37.5: ~ 25 mm RT 50: ~ 33 mm RT 75: ~ 50 mm
Batch size / feed quantity*	RT 6.5: ≤ 3 l RT 12.5: ≤ 3 l RT 25: ≤ 16 l RT 37.5: ≤ 16 l RT 50: ≤ 16 l RT 75: ≤ 16 l
Number of divisions	2
W x H x D	RT 6.5: 30 x 27 x 25 cm RT 12.5: 30 x 27 x 25 cm RT 25: 62 x 42 x 26 cm RT 37.5: 62 x 42 x 26 cm RT 50: 62 x 42 x 26 cm RT 75: 62 x 42 x 26 cm
Net weight	RT 6.5: ~ 3.5 kg RT 12.5: ~ 3.5 kg RT 25: ~ 21.5 kg RT 37.5: ~ 21.5 kg RT 50: ~ 21.5 kg RT 75: ~ 21.5 kg

Sample Splitter RT 6.5 - RT 75

Please note:

*depending on feed material and instrument configuration/settings

Function Principle

With sample splitters, one of the receptacles is used to pour a well mixed sample evenly into the dividing head. The material runs through the alternately arranged passages in the opposite direction into the two collecting receptacles under the dividing head outlets. With every operation the feed sample is halved. This can be repeated as many times as necessary until the required dividing quantity has been obtained.